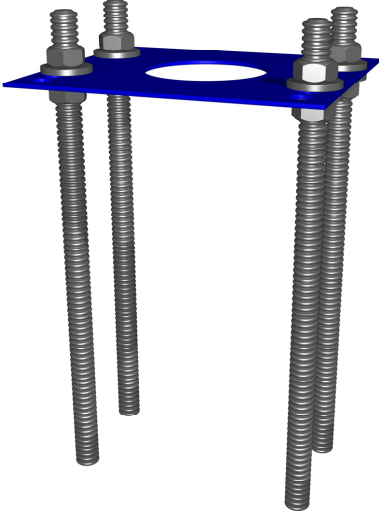
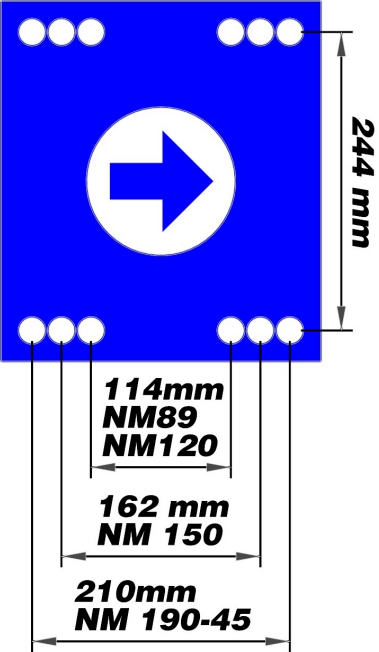


Produktnavn :	Norsafe Mast Fundament, fjellfeste M20																				
Varenummer :	NM89 - NM190-45, fjellfeste M20 HDG 22351000030																				
Produktspesifikasjon : 	<p>Malplate med M20 gjengestenger, mutrer og skiver for å fundamentere Norsafe Mast NM 89-7.5, NM150-30 og NM190-45 i borede hull i fjell eller lignende.</p> <p>Kjemisk masse / Hiltimasse medfølger ikke. Dersom det skal støpes in i armert betong må gjengestengene brukes i full lengde og det må monteres mutrer og skiver i bunn. Dersom det skal støpes in i uarmert betong så må innstøpingskurv brukes i stedet.</p> <p>Min. nødvendig styrke pr. boltinnfesting / min. innstøpingsdybde med Hilti Hit DY150 MAX:</p> <table border="0"> <tr> <td>NM89-7,5:</td> <td>38 kN</td> <td>/</td> <td>120 mm</td> <td>(Med NM120-15 fotplate)</td> </tr> <tr> <td>NM120-15:</td> <td>76 kN</td> <td>/</td> <td>120 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NM150-30:</td> <td>106 kN</td> <td>/</td> <td>170 mm</td> <td></td> </tr> <tr> <td>NM190-45:</td> <td>123 kN</td> <td>/</td> <td>195 mm</td> <td></td> </tr> </table>	NM89-7,5:	38 kN	/	120 mm	(Med NM120-15 fotplate)	NM120-15:	76 kN	/	120 mm		NM150-30:	106 kN	/	170 mm		NM190-45:	123 kN	/	195 mm	
NM89-7,5:	38 kN	/	120 mm	(Med NM120-15 fotplate)																	
NM120-15:	76 kN	/	120 mm																		
NM150-30:	106 kN	/	170 mm																		
NM190-45:	123 kN	/	195 mm																		
Material / Overflatebehandling :	Gjengestang: 4 stk. M20x500mm 8.8 HDG (Varmgalv) Skive: 8 stk. M20 21x50x6mm DIN 6340 A4 (Syrefast) Mutter: 8 stk. M20 DIN934 A4-80 (Syrefast) Malplate: Tre, malt																				
Data / Vekt / Kapasitet :	Vekt: 5,35 kg / Kapasitet: Som mast, dersom korrekt montert.																				
Montering, vedlikehold:  <p>244 mm</p> <p>114mm NM89 NM120</p> <p>162 mm NM 150</p> <p>210mm NM 190-45</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Bruk malplaten for å bore hull korrekt, sjekk veiledning for kjemisk masse mot min. styrke som beskrevet ovenfor, for å sikre nok dybde/diameter. Min. diameter Ø24mm for M20 gjengestenger. - Monter gjengestenger, 4 mutrer og nedre skiver. Gjengestengene kan kappes men da må den avkappede enden vende nedover og støpes inn - Vatre korrekt høyde mot de nedre skivene. De skal hvis mulig være ca.60-70mm under terreng ferdig vatret. Det kan være maksimalt 70mm gjengestanglengde over nedre skive ellers så stikker gjengestengene opp over fotplaten. Mål dette før massen fylles i hullene. - Monter malplate og de øvre skiver/mutrer og la dette stå montert i hele herdetiden, normalt min. 6 timer, se veiledning for kjemisk masse. - Det er meget viktig at kun de medfølgende skiver brukes (M20 21x50x6mm DIN 6340 A4, merket med "A4"), de må ikke skiftes ut! - Når herdet; Ta av de øverste 4 skivene og mutrene samt malplaten - Plasser mast med fotplate og monter de øvre skiver og mutrer, monter mutrene med slagnøkler (nøkkelvidde 30mm) for å oppnå nok moment. Husk å bruke en nøkkel for å holde fast den nedre mutteren. Hvis mulig skal kun toppen av fotplaten vise over terreng. <p>Vedlikehold: Intet vedlikehold er påkrevd.</p>																				