

FDV CombiCoat® behandlede stålprodukter

Normalt er CombiCoat® behandlede stålprodukter vedlikeholdsfri, reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Trinn prosess

Overflatebehandling:

Riktig overflate behandling er nødvendig før påføring av organisk belegg, enten primer eller topplakk, for å oppnå best mulig vedheft og korrosjons beskyttelse.

1. Reingjøring / forbehandling:

Alle overflater må være fri for smuss, olje, feitt, voks og andre fremmed element. Om nødvendig kan overflata vaskes med et nøytralt vaskemiddel (pH 5-8).

2. Primer: (Penguin primer, el tilsv.)

Primer brukes berre når forbehandlinga ikke er intakt. Relativ luftfuktighet maks 80 RH. Nedre brukstemperatur 10 °C, kan brukes ned til -2 °C dersom det nyttes akselerator. Påfør et lag med Penguin primer. Primeren er støvtørr etter 5 timer v. 10 °C, kan over males etter ca. 16 t ved 10 °C. For ytterlige detaljer vedrørende herdetid sjå teknisk datablad.

3. Maling (Penguin hardtop, el tilsv.)

Nedre brukstemperatur er 0 °C (underlag) og minst 3 °C over duggpunkt. Relativ luftfuktighet maks 80 RH. Blanding: A (3,5 deler)- og B (1 del) komponentene blandes grundig, la den stå i 30 min. før bruk.

Ved bruk av rull/pensel: Påfør et jamt lag. Dersom tilstrekkelig dekning ikke er opp nådd, påfør et ekstra lag etter ca. 10t. ved 10 °C. For ytterlige detaljer vedrørende herdetid sjå teknisk datablad. Det kan brukes sprøyte, pensel eller rull for påføring av maling.

Ved sprøyting: Påfør et tynt heftelag; la det sette seg 10-15 minutt. Påfør lag (1-2) med ca. 15 minutt pause til underlaget har tilstrekkelig dekning. Malingstjukkelse skal være 80µ.

Ved reparasjonsmaling utendørs er dette vær avhengig:

Det må ikke være fare for nedbør de 4 første timene etter påføring av primer, og ikke den første timen ved påføring av maling.

4. Klimaforhold

Ved reparasjon utendørs er dette vær avhengig: Det må ikke være fare for nedbør de 4 første timene etter påføring av primer, og ikke den første timen etter påføring av maling. Telt med oppvarming kan være nødvendig dersom vær eller klimaforhold krev det. Det k an være forhold som for lav temperatur, nedbør eller for høg luftfuktighet. Sjå teknisk datablad frå leverandør.

Anbefalt primer: Penguard HB (Jotun Paints)

Anbefalt reparasjonslakk: Hard top AS (Jotun Paints)

*For ytterlige detaljer om påføring herding etc. sjå teknisk datablad frå leverandør.

a SAFEROAD company

FDV CombiCoat® behandlede stålprodukter

Emisjoner og miljøpåvirkning

Utslipp til jord : Ikke relevant
Utslipp til luft : Ikke relevant
Emisjonsfaktor : Ikke relevant
Utførte målinger : Ikke relevant

Henvisninger

Henvisning til Arbeidstilsynets publikasjoner
Fareklasse/Anm.: Produktet er ikke merkepliktig
Risikosekninger: Ingen R-setninger angitt
Sikkerhetssetninger: Ingen S-setninger angitt

Behandlingsmåte for avfall

CombiCoat® behandlede stålprodukter går til stålverkene for resirkulering.
Antatt levetid: systemets levetid kan beregnes etter formelen:

$$LT=K(LZn+LM)$$

LT = duplexsystemets levetid i år.

LZn = Sinkbeleggets levetid i år i det konkrete miljøet og med varmforsinking alene.

LM = Malingsbeleggets beregnede levetid hvis det er påført direkte på stål.

K = Miljøavhengig synergifaktor med en verdi som settes til:

1,5 når systemet eksponeres i miljøklasse C4 og C5 eller er permanent nedsenket i sjøvann.

1,6- 2,0 for eksponering i miljøklasse C3 eller når systemet er fuktig mindre enn 60 % av tiden.

2,1 -2,3 ved eksponering i miljøklasse C2.

Levetid er avhengig av hvilket miljø produktet er utsatt for:

1. Innlandsatmosfære Minst aggressiv
2. Hav og kyst atmosfære
3. Byatmosfære
4. Industriadmosfære Mest aggressiv

Produsent: VikØrsta AS