

FDV varmforsinkede stålprodukter

1. Produktbeskrivelse

Varmforsinkede stålprodukter

2. Anvisninger for drift og vedlikehold

Normalt er varmforsinkede stålprodukter vedlikeholdsfri, reparasjon av fysiske skader og manglende dekning kan utføres.

Utbedring

I henhold til standarden NS-EN ISO 1461 er det tillatt med utbedring av skadde eller ubelagte flater.

Skadens omfang

Det totale areal av ubelagte flater som skal utbedres, skal ikke være mer enn 0,5 % av produktets totale overflate. Ubelagte felt skal ikke være større enn 10 cm². Dersom det ubelagte feltet er større, skal gjenstanden reforsinkes dersom ikke annet er avtalt mellom kjøper og varmforsinker.

Rengjøring

Behandlingen skal også omfatte fjerning av alle forurensninger, rensing og nødvendig forbehandling for å sikre vedheft. Passande metode for rengjøring er stålborste, fil, eller sliping.

Maling (sinkrik maling)

Utbedring skal gjøres med passende sinkrik maling innenfor de praktiske begrensninger for et slikt system. Lettsmeltelig sinklegering i stenger (sink/tinn) er også mulig.

Beleggtykkelsen

Beleggtykkelsen ved utbedring skal være minst 30 μ m mer enn den lokale belegg tykkelsen angitt i tabell 2 eller 3 i NS-EN ISO 1461 for det relevante varmforsinkede produkt dersom ikke kjøper stiller andre krav; til varmforsinker. F. eks. når den varmforsinkede beleggoverflate skal overmales og beleggtykkelsen på utbedret område må være den samme som det varmforsinkede beleggets tykkelse. Beleggmaterialet brukt til utbedring må kunne gi katodisk beskyttelse til stålunderlaget.

Der kjøper stiller bestemte krav, f.eks. etterfølgende påføring av maling, skal kjøper på forhånd informeres om hvilken metode som eventuelt vil bli brukt for utbedring av varmforsinker.

Referanse: NS-EN ISO 1461

FDV varmforsinkede stålprodukter

3. Emisjoner og miljøpåvirkning

Utslipp til jord : Noe av sinken til avrenning i naturen

Utslipp til luft : Ikke relevant

4. Henvisninger

EN ISO 1461

5. Behandlingsmåte for avfall

Varmforsinkede stålprodukter går til stålverkene for resirkulering

Levetid er avhengig av hvilket miljø produktet er utsatt for:

1. Innlandsatmosfære Minst aggressiv
2. Hav og kyst atmosfære
3. Byatmosfære
4. Industriatmosfære Mest aggressiv