

FDV-dokumentasjon



Desember 2012

Benders Norge AS

Benders Spikma

1. PROSJEKT

Entreprenør / utførende: _____

Prosjekt / adresse: _____

Bruksområde / bygningsdel: _____

2. PRODUKTBESKRIVELSE

Spikma: Benders eier fabrikken Spikma AB i Götene. Dette innebærer at vi markedsfører og selger markedets kjente kantstein fra Spikma.

Produktidentifisering:

Varenr. / produkt / dim.: _____

Farge: _____

Vedlegg / dokumentasjon: _____

3. ANVISNINGER FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Foreligger serviceavtale? NEI JA Hvis ja, foretak: _____

Rengjøring og rengjøringsmetoder

På plasser og veier vil kantsteinens farge endres med tiden; organiske og uorganiske urenheter kommer med nedbør, og må rengjøres ved behov.

Overflaten vil bli en anelse mørkere med tiden. Regelmessig rengjøring med vann og kost eller høytrykksspyler kombinert med et rengjøringsmiddel fjerner de fleste urenheter.

Ved høytrykksspyling må man unngå å skade betongen: Man bør ha lavt trykk og/eller stor avstand fra dyse til kantstein. Dersom betongens overflateruhet økes, blir den mer mottakelig for urenheter. Tyggegummi skrapes av, oppbløtes evt. Med kloroform eller fryses med fryserspray og bankes av. Tyggegummi fjernes lettest om vinteren når det er frost.

Treimpregnering suges opp med klut eller papir. Vætes deretter med terpentin og dekkes med klut eller papir. Vannbasert våt maling suges opp med papir eller klut. Vaskes deretter av med vann. Våt maling på oljebasis suges opp med papir eller klut, og dekkes med sagflis eller annet oljeabsorberende produkt i ett døgn.

Tørr maling skrubbes av med skurepulver. Maling som har trengt dypt inn, vaskes av med saltsyre (maks. 10 %) eller brennes forsiktig av med blåselampe.
Lett rust vaskes av med en 10 % oksalsyre. Dyp rust fjernes med en pasta av like deler 15 % natriumnitrat og glyserol. Pastaen skal sitte på 2–3 dager før avskraping og vasking.

Ettersyn/kontroll

Se etter kantsteinen for sleng og utglidning. Større fordypninger og sporkjøring kan med tiden oppstå dersom kansteinen setter seg på grunn av et for svakt bærelag eller utsettes for større belastninger enn forutsatt.

Vedlikeholdsinstruks og -intervall

Områder med Spikma kantstein er stort sett vedlikeholdsfrie. Det viktigste vedlikeholdet av selve kantsteinen er oppretting av eventuelle fordypninger.

Bytt brøyteskadet kantstein med nye Spikma Kantstein.

Kalkutslag kan forekomme på nye betongbelegninger. Vann som trenger inn i betongens porer vil delvis oppløse kalken. Oppløsningen går opp til betongens overflate der vannet fordamper og etterlater seg et hvitt tungtoppløselig kalkslør. Kalken nedbrytes langsomt fra betongens overflate og vaskes vekk av regn og andre værpåvirkninger i løpet av 1–2 år. Når utslagene er forsvunnet, vil det som regel ikke oppstå på nytt. Kalkutslag skader ikke betongen, men er en naturlig prosess i betongens herdeforløp. Kalkutslag kan også fjernes ved å feie belegningen noen ganger med grov strandsand. I vanskelige tilfeller kan man børste overflaten med en 10 % saltsyreoppløsning. Husk grundig etterskylling med vann. Hvis saltsyre brukes kan steinoverflaten bli noe mer ru og fargen kan forandre seg litt. Forsteinet kalk kan fjernes med mekanisk utstyr eller sandblåsing.

4. DRIFTSTEKNISKE OPPLYSNINGER

Antatt teknisk levetid/brukstid uten utskiftninger

Antatt levetid/brukstid er flere tiår forutsatt normal bruk og slitasje, samt at anvisninger for drift og vedlikehold følges.

Garanti:

Henviser til Kjøpsloven og Benders Norges Salgs- og leveringsbetingelser.

Fuktbestandighet:

Dette produktet påvirkes ikke av fukt.

5. MILJØPÅVIRKNING

Ressursutnyttelse

Produktet består av ikke fornybare, rikelige ressurser.

Anbefalt utluftingstid / Inneklimarelevant tidsverdi

Foreligger ikke

Emisjon

Ikke angitt

6. HMS-REFERANSER

Sementbaserte produkter kan være etsende sammen med fukt.

Unngå kontakt med pulverstøv.

Bruk alltid egnet verneutstyr som vernehansker, verneklær og vernebriller/skjerm.

Se også HMS-FAKTA angående sikkerhetssetninger ved bruk av produktet, samt relevante henvisninger til Arbeidstilsynets publikasjoner.

Spesielle tiltak ved brannsløkking, temperatur- og/eller fuktendringer etc.

Ingen spesielle faremomenter ved normal bruk/installasjon.

7. BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL IHT. NS 9431

Kode for avfallsbehandling

1612 | 0012 | 6000 | 0706

Øvrige opplysninger

8. TEKNISK SERVICE

Produsent/importør	Benders Norge AS
Organisasjonsnummer	NO 935 741 106 MVA
Adresse	Pindsleveien 7
Postnr. og poststed	3221 Sandefjord
Telefon	33 45 63 50
Telefaks	33 45 63 51
E-post	post@benders.no
Internettadresse	http://www.benders.no