

JK1 benk

JK1 er en klassisk parkbenk med god sittekomfort. Vinkelen mellom sete og rygg er ergonomisk, og armlenene som er integrert i rammekonstruksjonen gjør benken behagelig for de som trenger ekstra støtte. Benken støpes fast i underlaget.

Sete og rygg med trykkimpregnert nordisk furu, ståldeler i galvanisert eller galvanisert og lakkert stål.

Design: Jørgen Klinkby Produsent: Hitsa A/S

Art.nr

71040010500 Hitsa JK1 benk m rygg/arml, galv, nedstøp., imp.furu

71040010510 Hitsa JK1 benk m rygg/arml, lakk, nedstøp., imp.furu

Trykkimpregnert furu (nordisk)

Trykkimpregnering skjer ved å presse en væske med kjemisk beskyttelse mot råte, sopp og insekter inn i treet.

Trykkimpregnering øker treet holdbarhet betydelig. Umiddelbart etter behandlingen er treverket grønt eller brun avhengig av hvilken væske som velges.

Fargen vil etter hvert patinere til grå. Trykkimpregnert tre kan overflatebehandles med treolje eller heldekkende maling.

Utsatt for vind og vær vil det oppstå riper og svinnsprekker i furu.

Trykkbehandlet tre brukes typisk til gjerder, fasadekledning og utemøbler.

Gjennom årene har den kjemiske sammensetningen av trykkimpregneringsvæsken blitt utviklet slik at den nå er fri for krom og arsen, og har lavt innhold av kobber og bor.

Vi bruker en dansk leverandør som oppfyller standardene fra NTR (Nordic Tree Protection Council), til trykkimpregnere våre treprodukter. Våre produkter er trykkimpregnert i NTR klasse AB for varer uten jordkontakt og i NTR klasse A for varer med jordkontakt.

Levetiden til trykkimpregnert furu under ideelle forhold er 20 år.

Drift og vedlikehold

Rengjøring:

•Veden vaskes minst en gang i året med såpevann for å fjerne støv og smuss som kan skape fruktbar jord for alger og muggvekst

•Bruk evt en sopp- eller algfjerner - følg instruksjonene på produktet

Vedlikehold:

• Treverk bør gjennomgås en gang i året. Lister med skader erstattes

• Vær spesielt oppmerksom på lister nær bakken, der vann og gjørme kan sprute opp

Evnt overflatebehandling (produktet levers uten noen form for overflatebehandling):

• Trebeskyttelse/maling utføres på den måten og med den frekvensen som er angitt på produktet

JK1 parkbenk

Varmgalvanisert stål

Varmgalvanisert stål har en lysegrå metallisk overflate som kan ha merker. Overflaten er glatt og slett etter behandling men blir gradvis matt.

Ved varmgalvanisering dyppes ståldeler i flytende sink. Behandlingen forvandler det ytterste laget av stålet til en jern-sink-legering. Sinklaget er motstandsdyktig mot korrosjon; armgalvaniserte deler har en estimert levetid på 50 år under ideelle forhold.

Kjemiske påvirkninger som utgjør en risiko for varmgalvanisert stål inkluderer veisalt, urea, sjøluft, industriell luft, snø og is. Derfor er regelmessig rengjøring nødvendig. Sinklaget kan bli mekanisk skadet i overflaten etter for eksempel kollisjon/vandalisme.

Våre produkter er varmgalvanisert i henhold til DS/ISO 1461 standarden.

Drift og vedlikehold

Rengjøring

- Varmgalvaniserte deler vaskes med en klut eller myk børste og et mildt, syrefritt vaskemiddel
- Rengjøring gjøres hver 6. måned – mer eller sjeldnere avhengig av miljø og omgivelser

Vedlikehold

- Produktene bør kontrolleres regelmessig for skader
- Ved mindre skader kan sinklaget ofte reparere seg selv, mens skader over Ø8 mm bør vurderes i sammen med en fagperson
- For større brudd anbefales det at skaden repareres ved hjelp av en av følgende metoder, avhengig av skadens art : metallsprøyting med sink, påføring av sinkrik maling eller påføring av lavt smeltende lodde sink

Hvit rust

Langvarig fuktighet fra regn eller kondens kan føre til at varmgalvaniserte overflater danner hvitrust.

Hvitrust er et hvitt, melaktig belegg som er ufarlig.

- Fjern hvitrust med en nylonbørste og varmt vann eller ved forsiktig børsting med rustfritt stålbørste

Pulverlakkerte overflater:

Pulverlakk gir ikke bare produktet en fin farge, det gjør det også enkelt å vedlikeholde og motstandsdyktig mot vær og vind. Våre pulverlakkerte deler er laget av aluminium, støpejern, rustfritt stål eller varmgalvanisert stål. Derfor fungerer pulverlakk som en ekstra beskyttelse av en overflate, som allerede er veldig slitesterk med minimalt vedlikehold. Solens UV-stråler vil få fargen til å falme. Kjemiske påvirkninger som utgjør en risiko for pulverlakkerte overflater, inkluderer veisalt, urea, sjøluft, industriluft, snø og is. Derfor er regelmessig rengjøring nødvendig. Pulverlakk kan også bli skadet ved ytre påvirkning, støt og lignende. Regelmessig kontroll kan forhindre avskalling og forlenge levetiden til produktet.

Drift og vedlikehold

Rengjøring

- Pulverlakkerte deler vaskes med en klut eller myk børste
- Bruk evt et PH-nøytralt rengjøringsmiddel uten slipende effekt og uten løsemidler
- Etter vask, tørk produktet med en klut for å unngå flekker
- Rengjøring bør gjøres hver 3.-12. måned avhengig av miljø og omgivelser

Skader

Skadereparasjon vil være synlig, dog med et mer enhetlig utseende enn uten reparasjon.

- Slip forsiktig (uten å skade noe sinkbelegg på varmgalvaniserte deler)
- Fjern slipestøv og avleiringer
- Mal med reparasjonslakk, for eksempel billakk i samme RAL-farge

Graffiti

- Fjern graffiti med rensed bensin eller terpentin
- Gi deretter overflaten en voksbehandling