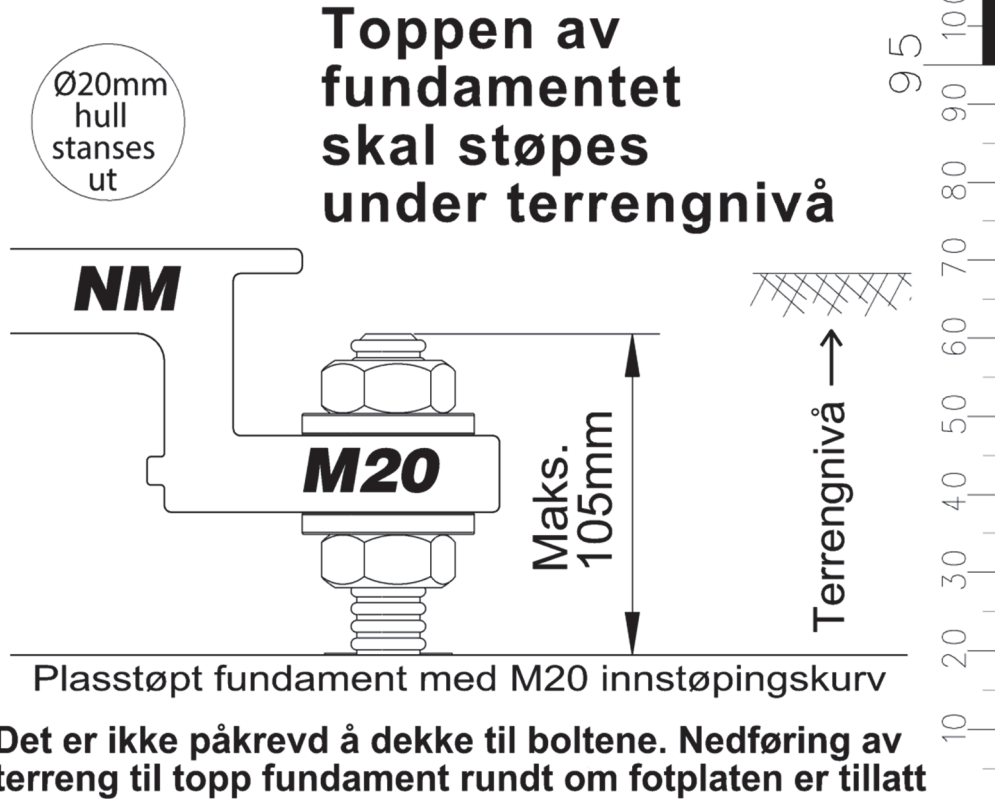


Utført av JSK - Godkjent for produsent av Lars Tvette og Dag Riise 22.06.2023

<b>Produkt:</b>	<b>NM89 - NM190-45 Fundament, innstøpningskurv M20 A4-80</b>
<b>Produkt nummer:</b>	22352000030
<b>Påtenkt bruk:</b>	Innstøpningskurv for plass-støpt betongfundament til Norsafe Mast
<b>Harmonised Standard:</b>	NS-EN 1090-1:2009+A1:2011
<b>Produsent:</b>	Euroskilt AS, Paul A. Owrens veg 46, 2607 Vingrom, Norway
<b>Plassert på markedet av:</b>	Euroskilt AS, Paul A. Owrens veg 46, 2607 Vingrom, Norway
<b>Utførelsesklasse:</b>	EXC1
<b>Teknisk spesifikasjon:</b> <b>Harmonisert standard</b> <b>NS-EN 1090-2:</b> <b>2009+A1:2011</b> 	Toleranser: <b>NS-EN 1090-2, klass 1</b>
	Sveisbarhet: <b>NPD</b> , Slagseighet: <b>NPD</b>
	Avgivelse av Kadmium: <b>NPD</b> , Utstråling av radioaktivitet: <b>NPD</b>
	Bestandighet: <b>Syrefast stål 1.4404 iht. EN 10088 (A4/316)</b>
	Bunnplater: Malt S235 stål (Støpes inn) Malplate: Tre eller aluminium (Fjernes etter montering) Gjengestenger og mutrer: M20, A4-80 Skiver: M20, 21x50x6mm, DIN 6340 A4
	<b>Konstruksjonsegenskaper:</b>
Utmatningskapasitet: <b>Ikke analysert</b>	
Brannmotstand: <b>NPD</b>	
<b>Produksjonsgrunnlag:</b>	Euroskilt produkt nr.: 22352000030 Tegningsnr.: 010-10910
<b>Montering:</b> 	<p>Se monteringsveiledning side 2. Monteringsveiledningen leveres også med produktet. Se også tegning side 3.</p> <p>Se beskrivelse til venstre for tilpassning til respektive Norsafe Mast: NM 89-7.5, (Med NM120-15 fotplate) NM150-30 NM190-45</p> <p><b>OBS! Pilen i illustrasjonen viser kjøreretning.</b> <b>Det er meget viktig å montere innstøpningskurven rett vei.</b></p>
<b>Drift / Vedlikehold:</b>	Intet vedlikehold er påkrevd
<b>Systemer for vurdering og kontroll, CE merking: :</b>	Innstøpningskurven er CE merket iht. NS-EN 1090-1:2009+A1:2011, se vedlegg. <b>Notified Body nr. 1358, VUD (VYSKUMNY USTAV DOPRAVNY, A.S.)</b> System for attestering av samsvar iht. CPR, Annex V: System 2+
<b>Varig merking:</b>	Merking: Plastbrikke med monteringsveiledning med henvisning til hvor man finner denne Ytelseserklæring, som vist på side 2.

Utført av JSK - Godkjent for produsent av Lars Tvete og Dag Riise 22.06.2023

Veiledning på baksiden, Ytelseserklæring på: [euroskilt.no/ye/010](http://euroskilt.no/ye/010)



Montering: **NM89, NM120, NM150, NM190-45 (M20)**

1. Grav ut hull for støping av fundament.
2. Heng innstøpingskurv slik at topp gjengestenger flukter med omgivende terreng.
3. Støp fundamentet slik at top fundament er ca. 95-115mm under terreng.
4. Ta av de fire øverste mutrene og skivene.
5. Vatring foretas på de 4 nedre mutrene.
6. Plasser mast med fotplate og monter skiver og mutrer. Mutrene er belagt med Gleitmo for å forhindre at de syrefaste mutrene skal skjære seg.

**Ø20mm hull stanses ut**

Monter mutrene med **momentnøkkel (436Nm)** eller **slagnøkkel (nøkkelvidde 30mm)**, for å få nok moment, slå inntil mutteren ikke beveger seg.

Ved korrekt montering:

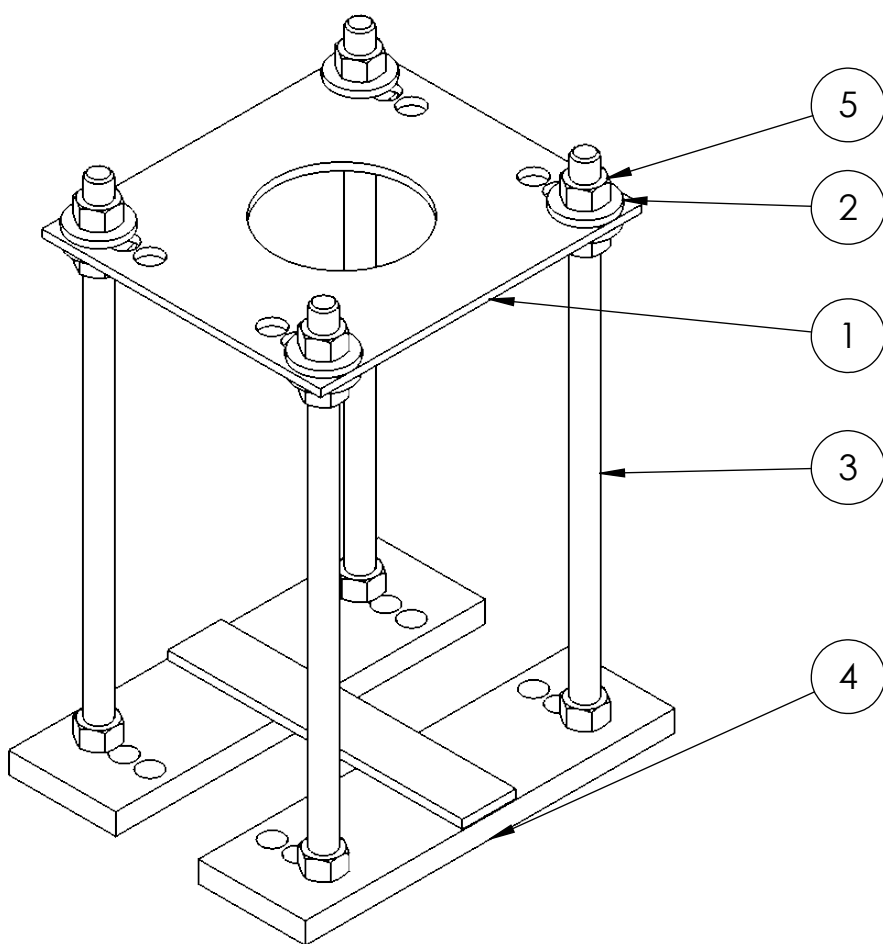
Topp av fotplate skal vise over eller i høyde med terreng

Topp av fundament må IKKE vise over terreng

Kopiering av dette dokumentet, gjøret til andre og eller kommunikasjon av innholdet er forbudt uten særskilt tillatelse. Overtredelse vil kunne medføre straff og/eller erstatningsansvar i henhold til gjeldende lov. Alle rettigheter er reservert i tillegg til innvigelset av patent og/eller annen registrering av immatrielle rettigheter.

Geometri fra 3D CAD-modellen er ledende med mindre annet er oppgitt på 2D tegning eller i tilleggsspesifikasjon

Endret dato	Endret av	Godkjent dato	Godkjent av	Endringsbeskrivelse	Revisjon



POS	ANT.	TEGNINGS NR.	BESKRIVELSE	Vekt	ArticleNumber
1	1	010-11914	Malplate M20	0.15	129512150
2	8	Washer DIN6340 - M20 - A4	Skive DIN 6340 M20 A4	0.078	299100015
3	4	M20x500	Gjengestang DIN 976 M20 X 500 A4-80	1.25	299701795
4	1	010-10908	Nedre innstøpingsfeste M20	10.97	129512170
5	16	DIN934-M20A4	6KT MUTTER DIN934 M20 A4-80 med Gleitmo	0.08	299100060

Tegnet dato 21.01.2020	Tegner BBL	Godkjent dato 19.06.2023	Godkjent av JSK	Generell Toleranse NS-ISO 2768-1 M	Projeksjon 	Side 1 av 1	Skala 1:5	
Material		Overflatebehandling			Vekt 17.99kg	Prod. gruppe	Format A4	
Tittel NM89 - NM190-45 Fundament, innstøpingskurv M20 A4-80					Status <b>APPROVED</b>	Tegningsnr. 010-10910		Revisjon 0
Tilleggsbeskrivelse					Artikkelnr. 22352000030	Prosjektnr.	Dokument Type Montering	



**Euroskilt AS**

Paul A. Owrens veg 46  
2607 Vingrom  
+47 61 24 80 50  
www.euroskilt.no

23

ES010.023-CPR-2023.06.22

NS-EN 1090-1:2009+A1:2011

**NM89 - NM190-45 Fundament,  
innstøpningskurv M20 A4-80**

Toleranser: NS-EN 1090-2, klass 1  
Sveisbarhet: NPD, Slagseighet: NPD  
Avgivelse av Kadmium: NPD  
Utstråling av radioaktivitet: NPD

Bestandighet: Syrefast stål 1.4404 iht. EN 10088 (A4/316)

Bunnplater: Malt S235 stål (Støpes inn)

Malplate: Tre eller aluminium (Fjernes etter montering)

Gjengestenger og mutrer: M20, A4-80

Skiver: M20, 21x50x6mm, DIN 6340 A4

**Konstruksjonsegenskaper:**

Utmattingskapasitet: Ikke analysert

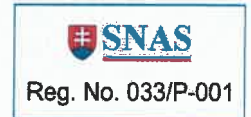
Brannmotstand: NPD

Execution class: EXC1

**Produksjonsgrunnlag:**

Euroskilt produkt nr.: 22352000030

Tegningsnr.: 010-10910



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358  
 Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

## Certificate of conformity of the factory production control

**1358 – CPR – 0139/1**

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

### STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL AND ALUMINIUM STRUCTURES

Technical specification	Type/Execution class of the construction product	Declaration method
EN 1090-1:2009+A1:2011	Structural components for structures connected by means of bolted and welded connection up to EXC1 according to EN 1090-2 and EN 1090-3	2

placed on the market under the name or trade mark of

**EUROSKILT AS**  
**Paul A Owrens Veg 46**  
**2607 Vingrom**  
**Norway**

and produced in the manufacturing plant

**EUROSKILT AS**  
**Paul A Owrens Veg 46**  
**2607 Vingrom**  
**Norway.**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

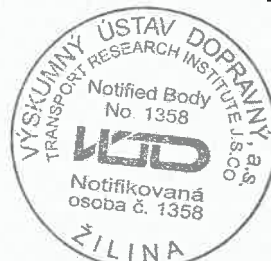
**EN 1090 - 1: 2009 + A1: 2011**

under system 2+ are applied and that

**the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.**

This certificate was first issued on 10 June 2015 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Žilina 2 January 2019



  
**Ing. Vladimír Majerík**  
 Head of Certification body for products

117563