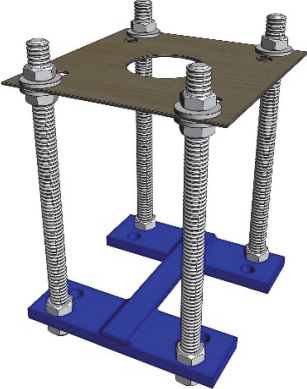
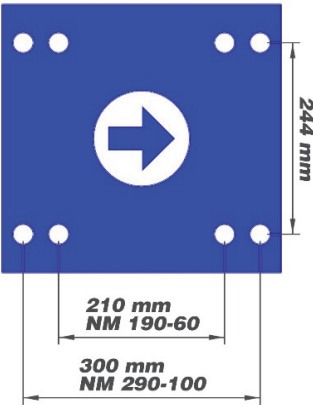


Utført av JSK - Godkjent for produsent av Lars Tvette og Dag Riise 22.06.2023

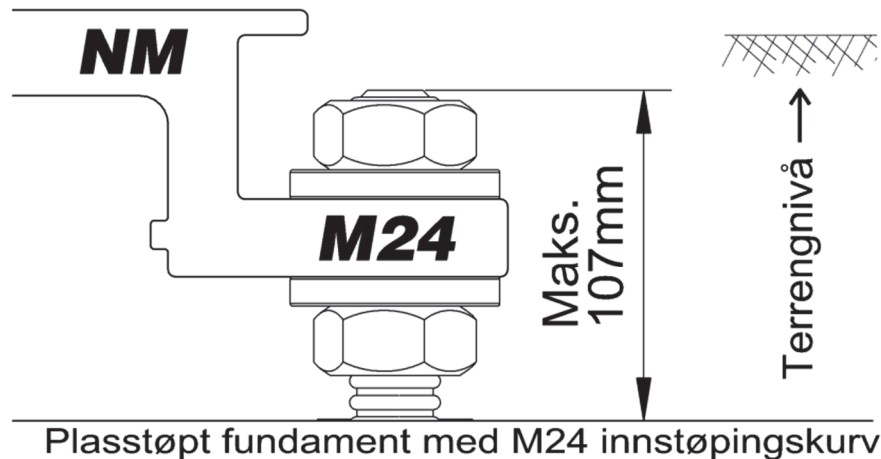
Produkt:	NM190-60 - NM290 Fundament, innstøpningskurv M24 A4-80
Produkt nummer:	22352000040
Påtenkt bruk:	Innstøpningskurv for plass-støpt betongfundament til Norsafe Mast
Harmonised Standard:	NS-EN 1090-1:2009+A1:2011
Produsent:	Euroskilt AS, Paul A. Owrens veg 46, 2607 Vingrom, Norway
Plassert på markedet av:	Euroskilt AS, Paul A. Owrens veg 46, 2607 Vingrom, Norway
Utførelsesklasse:	EXC1
Teknisk spesifikasjon: Harmonisert standard NS-EN 1090-2: 2009+A1:2011 	Toleranser: NS-EN 1090-2, klass 1
	Sveisbarhet: NPD , Slagseighet: NPD
	Avgivelse av Kadmium: NPD , Utstråling av radioaktivitet: NPD
	Bestandighet: Syrefast stål 1.4404 iht. EN 10088 (A4/316)
	Bunnplater: Malt S235 stål (Støpes inn) Malplate: Tre eller aluminium (Fjernes etter montering) Gjengestenger og mutrer: M24, A4-80 Skiver: M24, 25x60x8mm, DIN 6340 A4
	Konstruksjonsegenskaper:
Utmatningskapasitet: Ikke analysert	
Brannmotstand: NPD	
Produksjonsgrunnlag:	Euroskilt produkt nr.: 22352000040 Tegningsnr.: 010-10911
Montering: 	<p>Se monteringsveiledning side 2. Monteringsveiledningen leveres også med produktet. Se også tegning side 3.</p> <p>Se beskrivelse til venstre for tilpassning til respektive Norsafe Mast: NM190-60 NM290-100</p> <p>OBS! Pilen i illustrasjonen viser kjøreretning. Det er meget viktig å montere innstøpningskurven rett vei.</p>
Drift / Vedlikehold:	Intet vedlikehold er påkrevd
Systemer for vurdering og kontroll, CE merking: :	Innstøpningskurven er CE merket iht. NS-EN 1090-1:2009+A1:2011, se vedlegg. Notified Body nr. 1358, VUD (VYSKUMNY USTAV DOPRAVNY, A.S.) System for attestering av samsvar iht. CPR, Annex V: System 2+
Varig merking:	Merking: Plastbrikke med monteringsveiledning med henvisning til hvor man finner denne Ytelseserklæring, som vist på side 2.

Utført av JSK - Godkjent for produsent av Lars Tvette og Dag Riise 22.06.2023

Veiledning på baksiden, Ytelseserklæring på: euroskilt.no/ye/010



Toppen av fundamentet skal støpes under terrengnivå



Det er ikke påkrevd å dekke til boltene. Nedføring av terreng til topp fundament rundt om fotplaten er tillatt

Montering: **NM190-60 og NM290-100 (M24)**

1. Grav ut hull for støping av fundament.
2. Heng innstøpingskurv slik at topp gjengestenger flukter med omgivende terreng.
3. Støp fundamentet slik at top fundament er ca. 100-115mm under terreng.
4. Ta av de fire øverste mutrene og skivene.
5. Vatring foretas på de 4 nedre mutrene.
6. Plasser mast med fotplate og monter skiver og mutrer. Mutrene er belagt med Gleitmo for å forhindre at de syrefaste mutrene skal skjære seg.



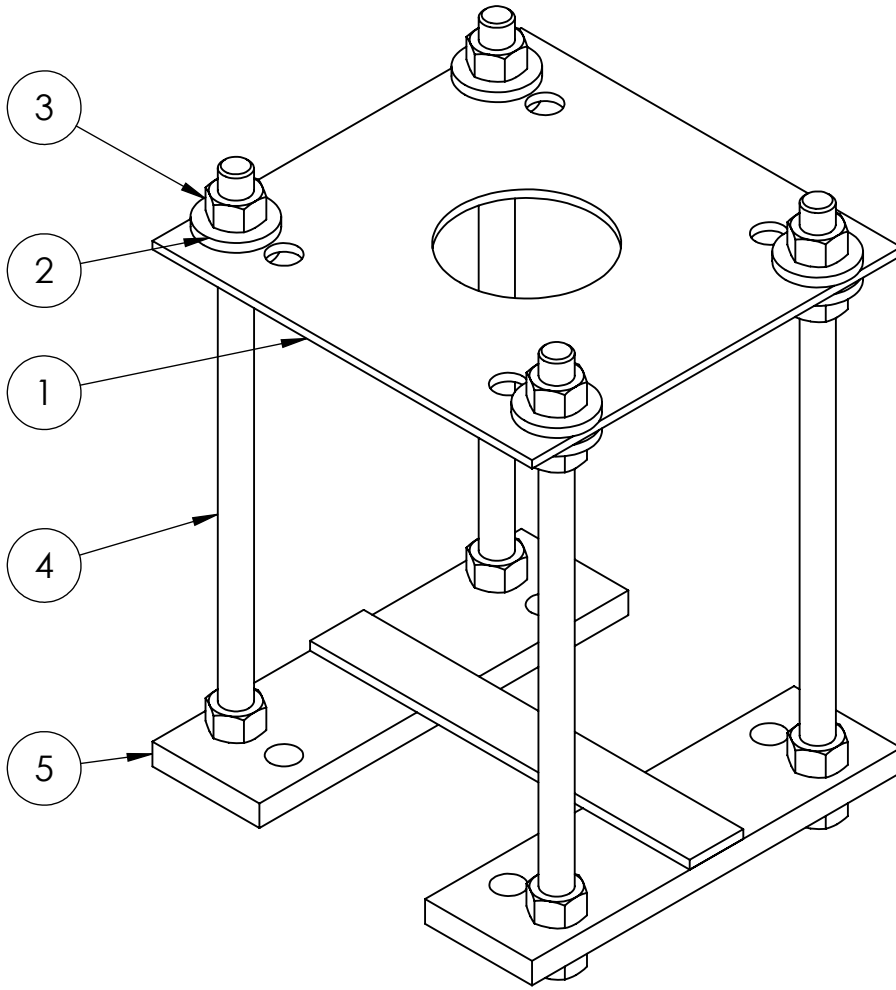
Monter mutrene med **momentnøkkel (754Nm)** eller **slagnøkkel (nøkkelvidde 36mm)**, for å få nok moment, slå inntil mutteren ikke beveger seg.

Ved korrekt montering:

Topp av fotplate skal vise over eller i høyde med terreng
Topp av fundament må IKKE vise over terreng

Kopiering av dette dokumentet, gjøret til andre og eller kommunikasjon av innholdet er forbudt uten særskilt tillatelse. Overtredelse vil kunne medføre straff og/eller erstatningsansvar i henhold til gjeldende lov. Alle rettigheter er reservert i tillegg til innvilgelse av patent og/eller annen registrering av immatrimelle rettigheter.

Endret dato	Endret av	Godkjent dato	Godkjent av	Endringsbeskrivelse	Revisjon



Geometri fra 3D CAD-modellen er ledende med mindre annet er oppgitt på 2D tegning eller i tilleggsspesifikasjon

POS	ANT.	TEGNINGS NR.	BESKRIVELSE	Vekt	ArticleNumber
1	1	010-11915	Malplate for NM190-60 - NM290 Fundament, fjellfeste	0.25	129512160
2	8	Washer DIN6340 - M24 - A4	Skive DIN 6340 M24 A4	0.150	299702315
3	16	DIN934-M24A4	6KT MUTTER DIN934 M24 A4-80 med Gleitmo	0.13	154724224
4	4	M24x500	Gjengestang DIN 976 M24x500 A4-80	1.8	21990101133
5	1	010-10909	Nedre innstøpningsfeste M24	11.23	129512180

Tegnet dato 21.01.2020	Tegner BBL	Godkjent dato 19.06.2023	Godkjent av JSK	Generell Toleranse NS-ISO 2768-1 M	Projeksjon 	Side 1 av 1	Skala 1:5	
Material		Overflatebehandling			Vekt 22.04kg	Prod. gruppe	Format A4	
Tittel NM190-60 - NM290 Fundament, innstøpningskurv M24 A4-80					Status APPROVED	Tegningsnr. 010-10911		Revisjon 0
Tilleggsbeskrivelse					Artikkelnr. 22352000040	Prosjektnr.	Dokument Type Montering	



Euroskilt AS

Paul A. Owrens veg 46
2607 Vingrom
+47 61 24 80 50
www.euroskilt.no

23

ES010.024-CPR-2023.06.22

NS-EN 1090-1:2009+A1:2011

**NM190-60 - NM290 Fundament,
innstøpningskurv M24 A4-80**

Toleranser: NS-EN 1090-2, klass 1

Sveisbarhet: NPD, Slagseighet: NPD

Avgivelse av Kadmium: NPD

Utstråling av radioaktivitet: NPD

Bestandighet: Syrefast stål 1.4404 iht. EN 10088 (A4/316)

Bunnplater: Malt S235 stål (Støpes inn)

Malplate: Tre eller aluminium (Fjernes etter montering)

Gjengestenger og mutrer: M24, A4-80

Skiver: M24, 25x60x8mm, DIN 6340 A4

Konstruksjonsegenskaper:

Utmattingskapasitet: Ikke analysert

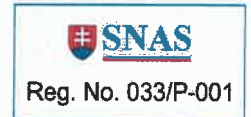
Brannmotstand: NPD

Execution class: EXC1

Produksjonsgrunnlag:

Euroskilt produkt nr.: 22352000040

Tegningsnr.: 010-10911



Autorizovaná osoba SKTC-125, Autorizovaná osoba SK05, Notifikovaný orgán 1358
Authorized Body SKTC-125, Authorized Body SK05, Notified Body 1358

Certificate of conformity of the factory production control

1358 – CPR – 0139/1

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

STRUCTURAL COMPONENTS FOR STEEL AND ALUMINIUM STRUCTURES

Technical specification	Type/Execution class of the construction product	Declaration method
EN 1090-1:2009+A1:2011	Structural components for structures connected by means of bolted and welded connection up to EXC1 according to EN 1090-2 and EN 1090-3	2

placed on the market under the name or trade mark of

EUROSKILT AS
Paul A Owrens Veg 46
2607 Vingrom
Norway

and produced in the manufacturing plant

EUROSKILT AS
Paul A Owrens Veg 46
2607 Vingrom
Norway.

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the standard

EN 1090 - 1: 2009 + A1: 2011

under system 2+ are applied and that

the factory production control is assessed to be in conformity with the applicable requirements.

This certificate was first issued on 10 June 2015 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP methods nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by the notified factory production control certification body.

Žilina 2 January 2019




Ing. Vladimír Majerík
Head of Certification body for products

117563